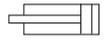


## Industrie-Hydraulikzylinder mit Gelenkkopf, doppelwirkend

HDG

**Werkstoffe:** Zylinderrohr: St 52.3, Kolbenstange: Stahl, hartverchromt, Dichtungen: Polyurethan  
**Temperaturbereich:** -25°C bis max. +90°C  
**Betriebsdruck:** 25 bar bis max. 200 bar  
**Hubgeschwindigkeit:** max. 0,5 m/s  
**Medien:** Hydrauliköle auf Mineralölbasis  
**Hinweis:** Druckkraft- und Zugkraftdiagramme finden Sie auf Seite 1175.



Typ

Die optimale Auslegung Ihres Hydraulikzylinders können Sie selbst bestimmen. Sie benötigen hierzu den Kolben-Ø, den Kolbenstangen-Ø und den gewünschten Hub. Hieraus ergibt sich die Artikelnummer für Ihren Zylinder.



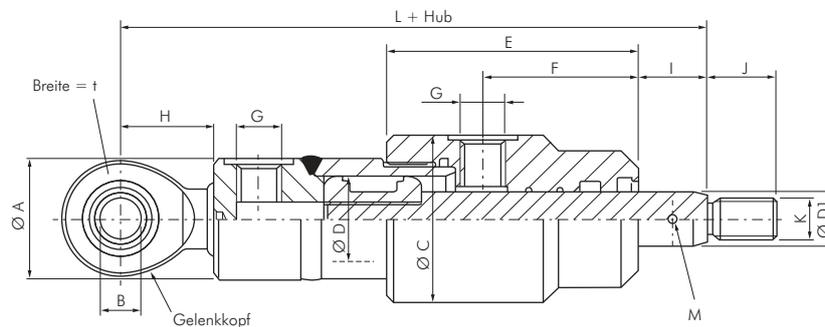
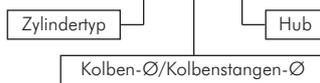
TIPP

Wir fertigen Ihren Wunschhub!

Typ	Kolben Ø D	Stangen Ø D1	A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	L	M	t
HDG 25/16-**	25	16*	35	12	49,0	73	45,0	G 1/4"	27	20	17	M 12x1,25	160	2,5	10
HDG 30/18-**	30	18*	40	16	54,0	79	47,0	G 1/4"	35	20	19	M 14x1,5	171	2,5	14
HDG 40/25-**	40	25*	50	20	60,0	98	52,0	G 1/4"	38	20	17	M 16x1,5	185	4,0	16
HDG 40/30-**	40	30	50	20	60,0	98	52,0	G 1/4"	38	20	17	M 16x1,5	185	4,0	16
HDG 50/25-**	50	25	60	25	70,0	108	58,0	G 3/8"	45	20	17	M 16x1,5	222	4,0	20
HDG 50/30-**	50	30*	60	25	70,0	108	58,0	G 3/8"	45	20	17	M 16x1,5	222	4,0	20
HDG 50/35-**	50	35	60	25	70,0	108	58,0	G 3/8"	45	20	17	M 16x1,5	222	4,0	20
HDG 63/30-**	63	30	73	30	85,0	108	54,0	G 3/8"	51	22	23	M 22x1,5	228	4,0	22
HDG 63/35-**	63	35	73	30	85,0	108	54,0	G 3/8"	51	22	23	M 22x1,5	228	4,0	22
HDG 63/40-**	63	40*	73	30	85,0	108	54,0	G 3/8"	51	22	23	M 22x1,5	228	4,0	22
HDG 63/45-**	63	45	73	30	85,0	108	54,0	G 3/8"	51	22	23	M 22x1,5	228	4,0	22
HDG 70/40-**	70	40	80	35	95,0	120	65,0	G 3/8"	61	25	29	M 28x1,5	253	5,0	25
HDG 70/50-**	70	50*	80	35	95,0	120	65,0	G 3/8"	61	25	29	M 28x1,5	253	5,0	25
HDG 70/60-**	70	60	80	35	95,0	120	65,0	G 3/8"	61	25	29	M 28x1,5	253	5,0	25
HDG 80/45-**	80	45	92	40	105,0	130	68,0	G 3/8"	69	25	36	M 35x1,5	268	5,0	28
HDG 80/50-**	80	50*	92	40	105,0	130	68,0	G 3/8"	69	25	36	M 35x1,5	268	5,0	28
HDG 80/60-**	80	60	92	40	105,0	130	68,0	G 3/8"	69	25	36	M 35x1,5	268	5,0	28
HDG 90/50-**	90	50	105	50	120,0	130	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 90/60-**	90	60	105	50	120,0	130	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 100/50-**	100	50	115	50	129,5	140	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 100/60-**	100	60*	115	50	129,5	140	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 100/70-**	100	70	115	50	129,5	140	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 100/80-**	100	80	115	50	129,5	140	68,0	G 1/2"	88	28	46	M 45x1,5	296	5,0	35
HDG 120/70-**	120	70	140	60	160,0	177	84,0	G 3/4"	100	30	59	M 58x1,5	330	6,0	44
HDG 120/80-**	120	80*	140	60	160,0	177	84,0	G 3/4"	100	30	59	M 58x1,5	330	6,0	44
HDG 120/100-**	120	100	140	60	160,0	177	84,0	G 3/4"	100	30	59	M 58x1,5	330	6,0	44
HDG 130/70-**	130	70	150	70	179,0	180	89,5	G 3/4"	115	33	66	M 65x1,5	368	6,0	49
HDG 130/80-**	130	80*	150	70	179,0	180	89,5	G 3/4"	115	33	66	M 65x1,5	368	6,0	49
HDG 130/90-**	130	90	150	70	179,0	180	89,5	G 3/4"	115	33	66	M 65x1,5	368	6,0	49

\* Standardabmessung, bitte bevorzugt einsetzen, \*\* bitte gewünschten Hub eintragen

Bestellbeispiel: HDG 63/40-500



Pneumatik-, Hydraulik- & Kompressoren-Öl auf Seite 1048



Konfektionierte Wasch- und Hydraulikschläuche auf Seite 481



Hydraulikspeicher finden Sie in unserem [Online-Shop](#)



Drosselrückschlag- und Nadelventile für Hydraulik ab Seite 801

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.